



## **VII НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС-2021»**

**Утверждено  
советом по компетенции  
«ПОРТНОЙ»  
Протокол № 2 от 15.07.2021г.  
Председатель совета:**

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Т.Б. Янтюрин', written over a horizontal line.

**Янтюрин Т.Б.**

### **КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ**

по компетенции

**«ПОРТНОЙ»**

**СТУДЕНТЫ/СПЕЦИАЛИСТЫ**



**Москва 2021**

## КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

### 1. Описание компетенции.

#### 1.1. Актуальность компетенции.

Портной – одна из древнейших профессий. Люди быстро поняли, что одежда может подчеркнуть их красоту и индивидуальность. Следовательно, появились и те, кто эту красоту и индивидуальность создает, работает с тканями.

Портной - творческая и набирающая популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий - стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Характер и содержание труда портного варьируется с учетом конкретных условий организации работы на предприятии (без разделения труда или с разделением труда в бригаде), ассортимента швейных изделий (платьево-блузочный, пальтово-костюмный и др.), применяемых технологий и технической оснащенности технологического процесса на предприятии.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

<i>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</i>	<i>Контакты</i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
ООО  ЭЛФОРТ	Россия 127083 г. Москва ул. 8 Марта, 1, стр. 12 Телефон+7 (495)925-65-00

#### 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
29.01.07 Портной	29.01.07 Портной	29.01.07 Портной
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

### 1.4. Требования к квалификации.

Школьники	Студенты	Специалисты
Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы	Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - причины возникновения неполадок и их устранение; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых	Необходимые знания: - классификация и ассортимент швейных изделий; - виды и ассортимент текстильных материалов, их основные свойства; - назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки,

<p>ухода за ним;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя платья с эскизом;</li> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- технические требования кВТО деталей платья;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки платья;</li> <li>- применять современные методы обработки платья;</li> <li>- выполнять внутренние,краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul>	<p>работ и способы ухода за ним;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;</li> <li>- современное оборудование;</li> <li>- технологический процесс изготовления платья;</li> <li>- технические требования к выполнению операций ВТО платья.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом платья;</li> <li>-визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;</li> <li>- применять современные методы обработки плечевого изделия;</li> <li>- читать технический рисунок;</li> <li>- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>-пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>- пользоваться техническими условиями;</li> <li>- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul> <p>Профессиональные компетенции: ПК 1.1. Проверять наличие деталей</p>	<p>применяемого при пошиве платья;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;</li> <li>- технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>- способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении платья;</li> <li>- способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления платья;</li> <li>- основные виды отделок платья;</li> <li>- требования охраны труда, пожарной безопасности.</li> </ul> <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществлять отшив платья индивидуально;</li> <li>- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки платья;</li> <li>- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;</li> <li>- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве платья;</li> <li>- применять операционно-технологические карты при изготовлении платья;</li> <li>- выполнять технологические операции по изготовлению платья на</li> </ul>
---	--	--

	<p>крою в соответствии с эскизом.  ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.  ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.  ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.  ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями и установленной в задании технологией обработки;  - определять дефекты обработки и окончательной отделки платья.  Трудовые действия:  - получение и проверка деталей кроя платья на основе эскиза;  - изготовление платья по индивидуальному заказам;  - осуществление внутри процессного контроля качества изготовления платья;  - выполнение окончательной влажно-тепловой обработки платья;  - подготовка выполненного заказа по изготовлению платья к сдаче заказчику.</p>
--	--	--

## 2. Краткое описание конкурсного задания.

Время выполнение задания для категории участников «Студенты/Специалисты»: 6 часа 00 минут (астрономических)

Задание состоит из 3 модулей

Участникам требуется создать модель женского платья А-силуэта из льняной ткани 44 размера. По центру переда платья расположена встречная складка, с отделочными закрепками в верхней части. Застежка на потайную тесьму- «молнию» в среднем шве спинки. Горловина углублённая округлая. В боковых швах располагаются карманы. Рукава втачные с притачными манжетами по низу.

## 3. Структура и подробное описание конкурсного задания

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить:

- раскрой мелких деталей по предоставленным лекалам;
- пошив женского платья по предоставленному крою основных деталей;
- декорирование отшитого изделия.

. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковые лекала мелких деталей платья, одинаковый крой деталей платья, ткань лен в количестве 0,4м., прокладочный материал с термоклеевым покрытием в количестве 0,4м.

Одинаковое бытовое швейное оборудование для категории участников: «Студенты/Специалисты»

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иные материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на Модуль 1 «Раскрой мелких деталей платья» участник должен представить работу, расположенную на раскройном столе.

По истечении отведенного времени на Модуль 2 «Пошив женского платья» участник должен представить работу, на манекене.

По истечении отведенного времени на Модуль 3 «Декорирование платья» участник должен представить работу, на манекене.

### 3.1. Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Студенты/ Специалисты	Модуль 1. Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Раскладка лекал мелких деталей на ткани с соблюдение долевой нити, обведенные мелом мелкие детали платья. Толщина меловых линий 0,1 - 0,2 см. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей платья.
	Модуль 2. Пошив женского платья	4 часа	Женское платье А-силуэта из льняной ткани. Перед цельнокроеный с встречной складкой по середине. Складка закреплена тремя поперечными строчками, длина строчек -4,0 см. и расстояние между строчками – 5,0 см Спинка со средним швом. Длина по среднему шву - 105,0 см. Застежка на потайную тесьму- «молнию» в среднем шве спинки. Длина застежки -25,0 см. Горловина углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде – 4,0 см. Длина плечевого шва - 15см. В боковых швах располагаются карманы, длина входа в карман 16,0 см. Отделочная строчка по входу в карман со стороны переда – 0,5 см. Рукава втачные с углубленной проймой, длина рукава -45,0 см. Низ рукавов присборен и обработан притачными замкнутыми манжетами. Ширина манжет 3,0см. Низ изделия обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом. Ширина подгибки

			2,0 см. По низу изделия проложена отделочная строчка – ширина шва 1,5 см.
	<b>Модуль 3.</b> Декорирование платья	1 час 30 минут	Декорирование платья должно соответствовать параметрам: - соблюдение заданных основных параметров: использование 3-х наименований предложенных материалов, - художественно – декоративное решение при выборе декора, - качество и аккуратность при выполнении декорирования платья.

- Участник не может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля. Указанное время, отводится на выполнение каждого модуля.

### 3.2. Последовательность выполнения конкурсного задания

#### Модуль 1. Раскрой мелких деталей

№	Наименование операции
1.	Выполнить раскладку лекал на ткани
2.	Обмелить лекала
3.	Обозначить контрольные знаки на крае
4.	Раскроить мелкие детали и детали из прокладочного материала с термоклеевым покрытием

#### Модуль 2. Пошив женского платья

№	Наименование операции
1.	Обработать мелкие детали
2.	Обработать средний срез спинки
3.	Обработать застежку на потайную тесьму- «молнию» в среднем шве спинки.
4.	Обработать встречную складку на перед
5.	Обработать плечевые срезы
6.	Обработать срез горловины обтачной
7.	Соединить рукава с проймой
8.	Обработать карманы
9.	Обработать боковые срезы и срезы рукавов
10.	Собрать срезы низа рукавов на сборку
11.	Обработать низа рукавов манжетами
12.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом
13.	Окончательная отделка платья, ВТО

#### Модуль 3. Декорирование платья

№	Наименование операции
1.	Соблюдать заданные основные параметры
2.	Принять художественно – декоративное решение при выборе декора

3.	Выполнить работу по декорированию платья качественно и аккуратно
----	--

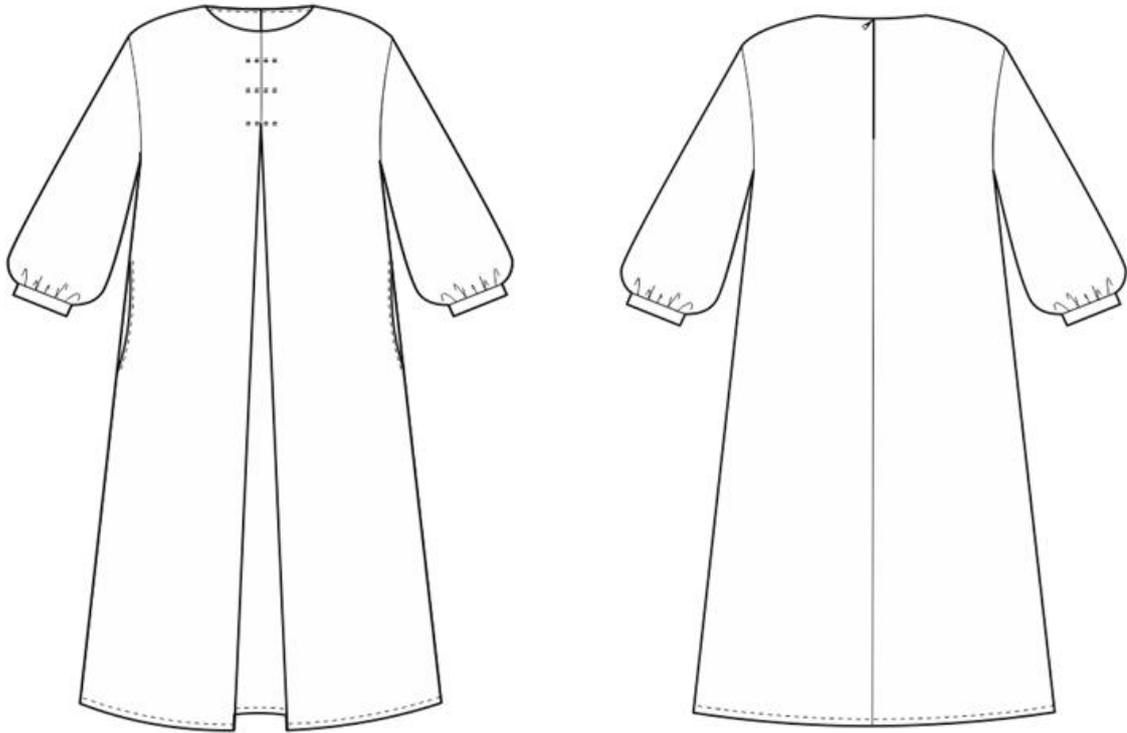
**Последовательность сборки изделия участники выбирают сами**

Участникам будет предоставлены одинаковые наборы фурнитуры, для создания образа платья.

Фурнитура, для выполнения декорирования, представлена в «Чёрном ящике». О его содержимом участники узнают только в начале выполнения задания.

Для обеспечения равных условий можно использовать только материалы из «Чёрного ящика». Операции по выполнению декорирования участник может выполнять с помощью клеевого пистолета, утюжильных, ручных и машинных работ.

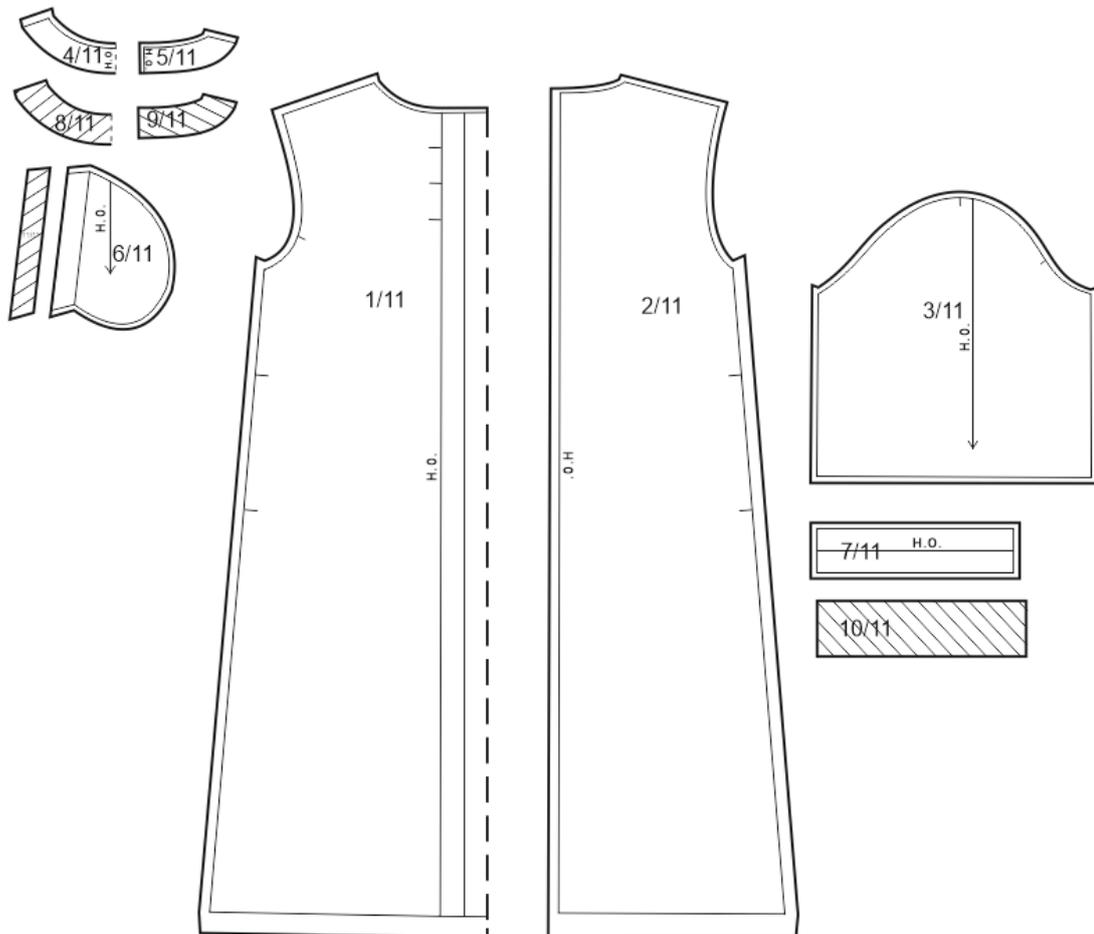
### 3.3. Технический рисунок модели



### 1.4. Спецификация деталей кроя

#### Категория Студенты/Специалисты

№ детали	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/11	Перед	1
2/11	Спинка	2
3/11	Рукав	2
4/11	Обтачка горловины полочки	1
5/11	Обтачка горловины спинки	2
6/11	Подкладка кармана	4
7/11	Манжет	2
8/11	Клеевая прокладка обтачка горловины полочки	1
9/11	Клеевая прокладка обтачка горловины спинки	2
10/11	Клеевая прокладка манжета	2
11/11	Клеевая прокладка входа в карман	2



#### 4. Критерии оценивания

№	Критерий оценки	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
1	2	3	4	5
<b>Модуль 1. Раскрой мелких деталей</b>				
1.	<u>Соблюдение правил безопасности при выполнении задания</u>	2	2	-
2.	<u>Направление нитей основы и рациональность раскладки:</u> -отсутствие выпадов неоправданно большой площади; - точное количество деталей; - отсутствие накладки деталей друг на друга	2	2	-
3.	<u>Качество меловых линий:</u> - толщина меловых линий 0,1 -0,2 см.; - отсутствие двойных линий; -ровность и чёткость прямых линий; - наличие необходимых рассечек	2	2	-
4.	<u>Качество прикалывание булавок к материалу:</u> - расположены в одном направлении; - не попадают под лезвие ножниц	2	2	-
<b>Итого</b>		<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>
<b>Модуль 2. Пошив женского платья</b>				
5.	<u>Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии. Содержание рабочего места</u>	5	5	-
6.	<u>Общее впечатление:</u> - внешний вид изделия; -отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора; -качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, заломов, перекосов; пролегания швов, клея на лицевой и изнаночной стороне изделия, отслоения или коробления прокладочного материала с термоклеевым покрытием	5	5	-

	<b>Соблюдение заданных основных параметров</b>			-
7.	Длина спинки по среднему шву - 105,0 см.	2	2	-
8.	Длина плечевого шва 15 см.	2	2	-
9.	Ширина манжет 3,0 см.	4	4	-
10.	Ширина подгибки низа платья 2,0 см.	4	4	-
11.	Отделочная строчка по низу изделия шириной 1,5 см.	4	4	-
12.	Длина строчек, закрепления складки - 4,0 см.	4	4	-
13.	Расстояние между строчками - 5,0 см.	4	4	-
14.	Длина застежки – 25,0 см	2	2	-
15.	Длина входа в карман – 16,0 см.	2	2	-
16.	Отделочная строчка по входу в карман – 0,5 см.	2	2	-
	<b>Качество сборки</b>			-
17.	<u>Обработка плечевых швов:</u> - соблюдение ширины швов; - качество строчек; - отсутствие нарушения целостности строчек; - одинаковая длина швов	4	4	-
18.	<u>Обработка швов соединения рукавов с проймами</u> -шов соединения рукава с передом совпадает со швом соединения рукава со спинкой; -отсутствие застроченных складочек ткани; -качество строчек: плавность, целостность, отсутствие искривления, соблюдение ширины, наличие закрепок; - равномерность распределения посадки рукавов по проймам -качество выполнения утюжки	4	4	-
19.	<u>Обработка боковых срезов платья, карманов и срезов рукавов:</u> -одинаковая ширина шва, отсутствие искривления строчек и швов; -качество строчек; -симметричность расположения входов в карман; -качество швов; -отсутствие разнонаправленности шва; -одинаковая длина входа в	4	4	-

	<p>карман;          -отсутствие разнонаправленности шва по всей его длине;          - симметричность рукавов</p>			
20.	<p><u>Обработка горловины:</u>          -качество строчек и швов: отсутствие пропусков, натяжения или слабины материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие закрепок и закрепления.          -наличие и качество крепления обметанного среза обтачки к швам;          -равномерность ширины канта;          - отсутствие излишней посадки и растяжения;          -отсутствие нарушения конфигурации горловины;          -симметричность расположения плечевых швов;          -наличие и качество строчки настрачивания припуска шва на обтачку;          - отсутствие застроченных складочек ткани;          -качество выполнения утюжки узла.</p>	5	5	-
21.	<p><u>Обработка складки по центру переда платья:</u>          - наличие всех строчек;          - -качество поперечных строчек (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках);          -отсутствие перекоса или смещения сторон складки;          -качество утюжки складки</p>	8	8	-
22.	<p><u>Обработка среднего шва спинки и застежки:</u>          -качество строчек;          -одинаковая ширина шва, отсутствие искривления швов;          - качество строчки обмётывания срезов;          -отсутствие смещения сторон застёжки относительно друг друга;          - чёткость заутюживания сгибов застежки;          -качество выполнения утюжки</p>	5	5	-

	узла			
23.	<u>Обработка низа рукавов:</u> -качество строчки; - отсутствие перекоса шва; - совпадение соединительных швов в рукавах со швами на манжетах; -отсутствие перекоса манжет; -качество утюжки узла в целом	6	6	-
24.	<u>Качество обработки низа изделия:</u> -качество строчки (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабину материала и нитей в строчках); -подгибка низа не перекручена; - совпадение швов со швами на подгибке; - качество строчка обмётывания; -отсутствие перекоса шва подгибки; -качество утюжки узла в целом	4	4	-
<b>Итого</b>		<b>80</b>	<b>80</b>	<b>-</b>
<b>Модуль 3. Декорирование платья</b>				
25.	Соблюдение заданных основных параметров: использование не более 3-х наименований предложенных материалов	3	3	-
26.	<u>Качество и аккуратность при выполнении декорирования:</u> - надежность крепления; -практичность в носке	3	3	-
27.	<u>Художественно – декоративное решение при выборе декора:</u> -гармоничность сочетания элементов с платьем; - оригинальность решения	3	-	3
28.	<u>Общее впечатление от вида изделия:</u> - законченность; -техническая сложность; - новое, нестандартное решение	3	-	3
<b>Итого</b>		<b>12</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
<b>Общее количество баллов</b>		<b>100</b>	<b>94</b>	<b>6</b>

## 5. Особенности указания участникам чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»

Участник должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви без высокого каблука; длинные волосы убрать под косынку и/или заколку (резинку).

### ❖ Что можно иметь при себе на конкурсной площадке

- личные инструменты и приспособления.

Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:

1. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений
2. Ножницы
3. Портновские булавки
4. Иглы
5. Лекала, удобной формы, линейка
6. Колышек или приспособление для вывертывания
7. Наперсток
8. Сантиметровая лента
9. Портновский мел

### ❖ Что не запрещается на конкурсной площадке

1. Точилка для мела
2. Прижимные грузики
3. Проутюжительник

### ❖ Что нельзя на конкурсной площадке

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

1. Гаджеты
2. Телефон
3. Планшет

## 6. 30% изменения конкурсного задания

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата.

Протоколы хранятся у Главного эксперта.

### ❖ Допустимые 30% изменения:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить способ обработки любого узла изделия.
3. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.

4. Изменить количество дублированных деталей.
5. Изменить способ обработки соединительных швов.
6. Изменить способ обработки краевых швов.
7. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
8. Уменьшить количество усложняющих элементов.
9. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
10. Изменить отделку изделия.
11. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

❖ **Не допустимы 30% изменения:**

1. Изменить наименование изделия.
2. Изменить фасон изделия.
3. Увеличить количество усложняющих элементов.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить вид материала для пошива изделия

## 7. Перечень необходимого оборудования

Участник, при необходимости может взять на площадку личные ножницы и наперсток.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

### ПЕРЕЧЕНЬ БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	ELNAe Xperience 560 швейная машина		<p>Тип машины: компьютерная.</p> <p>Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).</p> <p>Тип челнока: горизонтальный ротационный.</p> <p>Максимальная скорость шитья: 860 ст/мин.</p> <p>Минимальная скорость шитья: 700 ст/мин.</p> <p>Регулировка длины стежка: от 0 до 5 мм.</p> <p>Регулировка ширины зигзага: от 0 до 7 мм.</p> <p>Кол-во операций: 100</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- рабочие строчки;</li> <li>- оверлочные строчки;</li> <li>- трикотажные строчки;</li> <li>- декоративные строчки;</li> <li>- петля-автомат – 7 видов.</li> </ul>	Шт.	1

			<p>Усиленный прокол иглы: наличие.</p> <p>Регулятор давления лапки на ткань: наличие.</p> <p>Устройство быстрой заправки шпульки: наличие.</p> <p>ЖК-дисплей с подсветкой: наличие.</p> <p>Кнопка позиционирования иглы: наличие.</p> <p>Кнопка точечной закрепки: наличие.</p> <p>Кнопка обратного хода: наличие.</p> <p>Кнопка автоматической обрезки нити: наличие.</p> <p>Кнопка Старт/Стоп: наличие.</p> <p>Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие.</p> <p>Легко пристегивающаяся лапка: наличие.</p> <p>Дополнительный подъём лапки: наличие.</p> <p>Встроенный нитевдеватель: наличие.</p> <p>Встроенный нитеобрезатель: наличие.</p> <p>Переключатель нижнего транспортера: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Регулятор натяжения верхней нити: наличие.</p> <p>Регулятор баланса строчки: наличие.</p> <p>Отсек для хранения аксессуаров: наличие.</p> <p>Свободный рукав: наличие.</p> <p>Тип освещения: светодиодное.</p> <p>Таблица с видами строчек справа в машине.</p> <p>Потребляемая мощность: 45 Вт.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-560.htm">https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-560.htm</a></p>		
--	--	--	---	--	--

2.	ELNA664 PRO швейная машинка (оверлок)		<p>Тип машины: оверлок.  Материал корпуса: пластик.  Длина стежка: от 1 до 5 мм.  Количество нитей в швах: 3 или 4.  Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.  Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.  Ширина стежка: от 3 до 7 мм.  Ширина обрезки: до 7,3 мм.  Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.  Регулятор давления лапки на ткань: наличие.  Регулировка ширины обреза ткани: наличие.  Отключение ножа: наличие.  Количество операций: 12 видов строчек:  - закрепочный 4-ниточный;  - трикотажный стрейч;  - для сборок 4-ниточный;  - ниточный суперэластичный;  - 3-ниточный широкий оверлочный;  - 3-ниточный узкий оверлочный;  - 3-ниточный роликовый;  - 3-хниточный подрубочный;  - 2-ниточный роликовый;  - оверлочный 2-ниточный;  - плоский шов 2-ниточный (Flatlock);  - плоский шов 3-ниточный (Flatlock) - широкий и узкий.  Швы:  - 3-ниточный шов: наличие;  - 4-ниточный шов: наличие.  Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.  Конвертер верхнего петлителя: опционально.  Наклонный игольный механизм.  Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.  Дифференциальная подача ткани: наличие.  Блокировка двигателя: наличие.  Потребляемая мощность:</p>	Шт.	1
----	---	---	--	-----	---

			<p>105Вт.  <u>Комплектация:</u>          Лапка для оверлока стандартная          Отвертки большая          Отвертка малая          Пинцет          Набор игл          Сетки на катушку – 4 шт.          Щеточка от пыли          Ограничители для катушек –4 шт.          Нитевдеватель          Масленка с маслом          Коробка для хранения аксессуаров          Мягкий чехол от пыли.  <a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664-pro.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664-pro.htm</a></p>		
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска.          Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.          Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.          Регулировка высоты: 6 позиций.          Подставка для парогенератора (240х355 мм)          Мощность: 220Вт.          Напряжение: 220В.  <a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	Шт.	1
4.	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.          В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.          Давление пара, max: 3,5 бар.          Функция вертикального глажения: наличие.          Бойлер находится внутри стального наружного корпуса          Ручка утюга: пробка.          Напряжение: 220 В.          Потребляемая мощность: 2150 Вт.          Вес: 6,8 кг.</p>	Шт.	1

			<a href="https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metal-nova-genius-2000.htm</a>		
5.	Манекен Monica (мягкий портновский)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	Шт.	1
6.	Специализированный раскройный стол СНАУКА TS1900SP.		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p><u>Описание и комплектация:</u></p> <p>Каркас стола:</p> <p>высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью увеличения до 1000 мм);</p> <p>каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником;</p> <p>основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней);</p> <p>рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2);</p> <p>на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы для установки максимальной площади рабочей поверхности.</p> <p>Материал каркаса: стальная</p>	Шт.	1

			<p>профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый".          Столешницы: 3 шт.          Размеры столешниц:          1. 950x1900мм (стандартная);          2. 600x1900мм (малая);          3. 600x1550мм (нижняя полка).          Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм (для ассиметричного раскроя).          Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2.          Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".          Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80x80мм).          Стол поставляется в разобранном виде.  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</a></p>		
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.          Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 610 мм.          Ширина: 110x90 мм.          Высота: 185 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>	Шт.	1
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.          Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 280 мм.          Ширина: 90 мм.          Высота: 45 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>	Шт.	1

			<a href="http://utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a>		
9.	Лапка для притачивания потайной молнии		Съёмная лапка из прочного металла для промышленной машины. <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Шт.	1
10.	Светильник для швейной машины		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Шт.	2
11.	Швейный набор SWK-12-1702		В наборе должно быть:	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	Шт.	1
			Нитевдеватель	Шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длиною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
			Набор булавок 38мм не менее 200 шт. <a href="https://www.elfort.ru/handicraft-tools/shveinyi-nabor-swk-12-1702.htm">https://www.elfort.ru/handicraft-tools/shveinyi-nabor-swk-12-1702.htm</a>	Шт.	1

### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА

1.	Лен "Блури" Желтый АртикулЛН-40-8-11253.006		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет полотняное переплетение. <a href="https://star-tex.ru/item/len_blury_persikovo_go_tsveta_11253/">https://star-tex.ru/item/len_blury_persikovo_go_tsveta_11253/</a>	Метр	4.20
3.	Нитки ДС 40/2 №039	Цвет желтый	<a href="https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039">https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039</a>	Шт.	4

			<a href="http://zheltogo_tsveta_18947/">zheltogo_tsveta_18947/</a>		
4.	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием		Флизелин точечный шириной 100см <a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666</a>	Метр	0.40
5.	Клеевой пистолет		Инструмент для рукоделия. <a href="https://market.yandex.ru/product--kleevoi-pistolet-malyi-s-kleevymi-sterzhniami-v-komplekte-hobby-pro/958780983?cpa=1&amp;clid=1601&amp;sku=101319427209&amp;offerid=ns9Hfo0uDQeFc-Tla3MWMA">https://market.yandex.ru/product--kleevoi-pistolet-malyi-s-kleevymi-sterzhniami-v-komplekte-hobby-pro/958780983?cpa=1&amp;clid=1601&amp;sku=101319427209&amp;offerid=ns9Hfo0uDQeFc-Tla3MWMA</a>	Шт.	1
6.	Короб для хранения с крышкой "Орнамент", 26 x 20 x 16 см		<a href="https://vsennayaporyadka.ru/korob-dlya-xraneniya-s-kryshkoj-ornament-26-x-20-x-16-sm/">https://vsennayaporyadka.ru/korob-dlya-xraneniya-s-kryshkoj-ornament-26-x-20-x-16-sm/</a>	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**

1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1
3.	Кольшек или приспособление		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжительник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1

**ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА**

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт	Ед. измерения	Необходимое количество
-------	--------------	------------------------------------	--	---------------	------------------------

		<b>инструмента, или мебели</b>	<b>производителя, поставщика</b>		<b>во</b>
1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото расходных материалов</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерен ия</b>	<b>Необ ходи мое кол- во</b>
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1

**ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)**

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>	<b>Фото необходимого оборудования, средства индивидуаль ной защиты</b>	<b>Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика</b>	<b>Ед. измерен ия</b>	<b>Необ ходи мое кол- во</b>
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Флипчарт магнитно- маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см.	Шт.	2

			Ширина: 43 см.		
4.	Вешалка- плечики		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Возраст: 0 месяцев до 16 лет</li> <li>• Вес: 75 грамм</li> <li>• Размер 44-46</li> </ul>	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ-лифт)		<a href="https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html">https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html</a>	Шт.	30

### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	1
2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1



**VII НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС-2021»**

Утверждено  
советом по компетенции  
«ПОРТНОЙ»  
Протокол № 2 от 15.07.2021 г.  
Председатель совета:



Янтюрина Т.Б.

## КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«ПОРТНОЙ»

ШКОЛЬНИКИ



Москва 2021

## 2. Описание компетенции.

### 1.1. Актуальность компетенции.

Портной – одна из древнейших профессий. Люди быстро поняли, что одежда может подчеркнуть их красоту и индивидуальность. Следовательно, появились и те, кто эту красоту и индивидуальность создает, работает с тканями.

Портной - творческая и набирающая популярность профессия в сфере оказания услуг. Ремонт и пошив изделий - стандартная услуга, которая востребована повсеместно всеми слоями населения. Портной изготавливает по индивидуальным заказам швейные изделия различных ассортиментных групп и назначения, производит ремонт и переделку изделий, выполняя работы различной степени сложности – как ремонт и пошив изделий из простых в обработке материалов, так и эксклюзивных изделий со сложными отделками.

Характер и содержание труда портного варьируется с учетом конкретных условий организации работы на предприятии (без разделения труда или с разделением труда в бригаде), ассортимента швейных изделий (платьево-блузочный, пальтово-костюмный и др.), применяемых технологий и технической оснащенности технологического процесса на предприятии.

Искусство портного, работающего по индивидуальным заказам, состоит в создании оригинальных, неповторимых, выделяющихся изделий, подчеркивающих индивидуальность заказчика.

<i>Наименование потенциального работодателя, работодателя-партнера.</i>	<i>Контакты</i>
ООО «Военторг–Ритейл»	Россия 125319 г. Москва, Кочновский проезд, д.5, стр. 7, 3 этаж, помещение №II Телефон+7 (495) 228-72-05
ООО  ЭЛФОРТ	Россия 127083 г. Москва ул. 8 Марта, 1, стр. 12 Телефон+7 (495)925-65-00

### 1.2. Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после получения данной компетенции.

Область профессиональной деятельности портного: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Специалист, обладающий компетенциями Портного, может трудоустроиться в ателье по пошиву и ремонту одежды, в Дом моделей, на швейную фабрику или открыть свое дело.

Для построения успешной карьеры, важно развивать softskills (надпрофессиональные навыки). Фокусировка на задачах, скорость реакции, внимательность к мелочам и хорошая память крайне важны для того, чтобы заказчик получил удовольствие от изготовленного вами изделия.

Процесс этот творческий, бесконечно разнообразен и доступен большинству людей. Любой может проявлять здесь фантазию, своё мастерство и

понимание прекрасного. Стремление выглядеть неповторимо вызывает у многих желание научиться шить.

### 1.3. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт

<b>Школьники</b>	<b>Студенты</b>	<b>Специалисты</b>
29.01.07 Портной	29.01.07 Портной	29.01.07 Портной
Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"	Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. N 770 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.07 Портной"
Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».	Приказ Министерства образования и науки от 9 апреля 2015 № 390 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».
	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)	Профессиональный стандарт Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи(утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015г. N1051н)

### 1.4. Требования к квалификации.

<b>Школьники</b>	<b>Студенты</b>	<b>Специалисты</b>
Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных	Знать: - форму деталей кроя платья; - названия деталей кроя платья; - определение долевой и уточной нити; - заправку универсального и специального швейного оборудования; - причины возникновения неполадок и их устранение; - регулировку натяжения верхней и нижней нитей; - оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; - правила безопасного труда при выполнении различных видов работ	Необходимые знания: - классификация и ассортимент швейных изделий; - виды и ассортимент текстильных материалов, их основные свойства; - назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве платья; - правила заправки, чистки,

<p>видов работ и пожарной безопасности.</p> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя платья с эскизом;</li> <li>- визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- технические требования кВТО деталей платья;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки платья;</li> <li>- применять современные методы обработки платья;</li> <li>- выполнять внутренние,краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul>	<p>и пожарной безопасности;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- современное оборудование;</li> <li>- технологический процесс изготовления платья;</li> <li>- технические требования к выполнению операций ВТО платья.</li> </ul> <p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом платья;</li> <li>-визуально определять правильность выкраивания деталей кроя;</li> <li>- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;</li> <li>- выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально;</li> <li>- применять современные методы обработки плечевого изделия;</li> <li>- читать технический рисунок;</li> <li>- выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями;</li> <li>-пользоваться инструкционно-технологическими картами;</li> <li>- пользоваться техническими условиями;</li> <li>- выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.</li> </ul> <p>Иметь практический опыт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- изготовления швейных изделий;</li> <li>- работы с эскизами; распознавания составных частей деталей платья и его конструкций;</li> <li>- определения свойства применяемого материала;</li> <li>- работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации;</li> <li>- выполнения влажно тепловых работ.</li> </ul> <p>Профессиональные компетенции:</p> <p>ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.</p> <p>ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для</p>	<p>смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- технологии изготовления швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>- способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при изготовлении платья;</li> <li>- способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления платья;</li> <li>- основные виды отделок платья;</li> <li>- требования охраны труда, пожарной безопасности.</li> </ul> <p>Необходимые умения:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществлять отшив платья индивидуально;</li> <li>- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки платья;</li> <li>- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;</li> <li>- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве платья;</li> <li>- применять операционно-технологические карты при изготовлении платья;</li> <li>- выполнять технологические операции по изготовлению платья на оборудовании и вручную в соответствии с государственными</li> </ul>
--	---	--

	<p>влажно-тепловой обработки узлов и изделий.</p> <p>ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.</p> <p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p> <p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p> <p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.</p> <p>ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.</p> <p>ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.</p> <p>ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки</p> <p>ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<p>стандартами, техническими условиями и установленной в задании технологией обработки;</p> <p>- определять дефекты обработки и окончательной отделки платья.</p> <p>Трудовые действия:</p> <p>- получение и проверка деталей кроя платья на основе эскиза;</p> <p>- изготовление платья по индивидуальным заказам;</p> <p>- осуществление внутри процессного контроля качества изготовления платья;</p> <p>- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки платья;</p> <p>- подготовка выполненного заказа по изготовлению платья к сдаче заказчику.</p>
--	--	--

## **. 2. Краткое описание конкурсного задания**

Время выполнение задания для категории участников «Школьники»:

б часа 00 минут(астрономических)

Задание состоит из 3 модулей

Участникам требуется создать модель женского платья А-силуэта из льняной ткани 44 размера. По середине переда платья расположена встречная складка, с отделочными закрепками в верхней части. Застежка на петлю и пуговицу в среднем шве спинки. Горловина углублённая округлая. Рукава втачные с притачными манжетами по низу.

## **3. Структура и подробное описание конкурсного задания**

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить:

- раскрой мелких деталей по предоставленным лекалам;
- пошив женского платья по предоставленному крою основных деталей;
- декорирование отшитого изделия.

. Каждому участнику из отдельной категории предоставляются одинаковые лекала мелких деталей платья, одинаковый крой деталей платья, ткань лен в количестве 0,4м., прокладочный материал с термоклеевым покрытием в количестве 0,4м.

Одинаковое бытовое швейное оборудование для категории участников: «Школьники»

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

По истечении отведенного времени на Модуль 1, участник должен представить работу, расположенную на раскройном столе.

По истечении отведенного времени на Модуль 2, участник должен представить работу, на манекене.

По истечении отведенного времени на Модуль 3, участник должен представить работу, на манекене.

### Параметры выполнения задания

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники	Модуль 1. Раскрой мелких деталей платья	30 минут	Раскладка лекал мелких деталей на ткани с соблюдение долевой нити, обведенные мелом мелкие детали платья. Толщина меловых линий 0,1 - 0,2 см. Обозначение контрольных надсечек на деталях. Раскрой деталей платья.
	Модуль 2. Пошив женского платья	4 часа	Женское платье А-силуэта из льняной ткани. Перед цельнокроеный с встречной складкой по середине. Складка закреплена тремя поперечными строчками, длина строчек - 4,0 см. и расстояние между строчками - 5,0 см Спинка со средним швом. Длина шва - 105,0 см. Застежка., в среднем шве по спинке на нитяную цепную петлю и пуговицу. Горловина углублённая округлая, обработана обтачкой. Ширина обтачки в готовом виде - 4,0 см. Длина плечевого шва - 15 см. Рукава втачные с углубленной проймой, длина рукава - 45,0 см. Низ рукавов присборен и обработан притачными замкнутыми манжетами. Ширина манжет 3,0 см.. Низ изделия обработан швом подгибку с открытым обмётанным срезом. Ширина подгибки 2,0 см. По низу изделия проложена отделочная строчка - ширина шва 1,5 см.
	Модуль 3. Декорирование	1 час 30 минут	Декорирование платья должно соответствовать параметрам:

	платья		- соблюдение заданных основных параметров: использование 3-х наименований предложенных материалов, - художественно – декоративное решение при выборе декора, - качество и аккуратность при выполнении декорирования платья.
--	--------	--	---

- Участник не может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля. Указанное время, отводится на выполнение каждого модуля.

### 3.2. Последовательность выполнения задания

#### Модуль 1. Раскрой мелких деталей

№	Наименование операции
1.	Раскладка лекал на ткани
2.	Выполнить раскладку лекал на ткани
3.	Обмелить лекала
4.	Обозначить контрольные знаки на крае

#### Модуль 2. Пошив женского платья

№	Наименование операции
1.	Обработать мелкие детали
2.	Обработать средний срез спинки
3.	Обработать встречную складку на перед
4.	Обработать плечевые срезы
5.	Обработать срез горловины обтачной
6.	Соединить рукава с проймой
7.	Обработать боковые срезы
8.	Собрать срезы низа рукавов на сборку
9.	Обработать низ рукавов манжетами
10.	Обработать срез низа изделия швом в подгибку с открытым срезом
11.	Окончательная отделка платья, ВТО

- Последовательность сборки изделия участники выбирают сами

#### Модуль 3. Декорирование платья

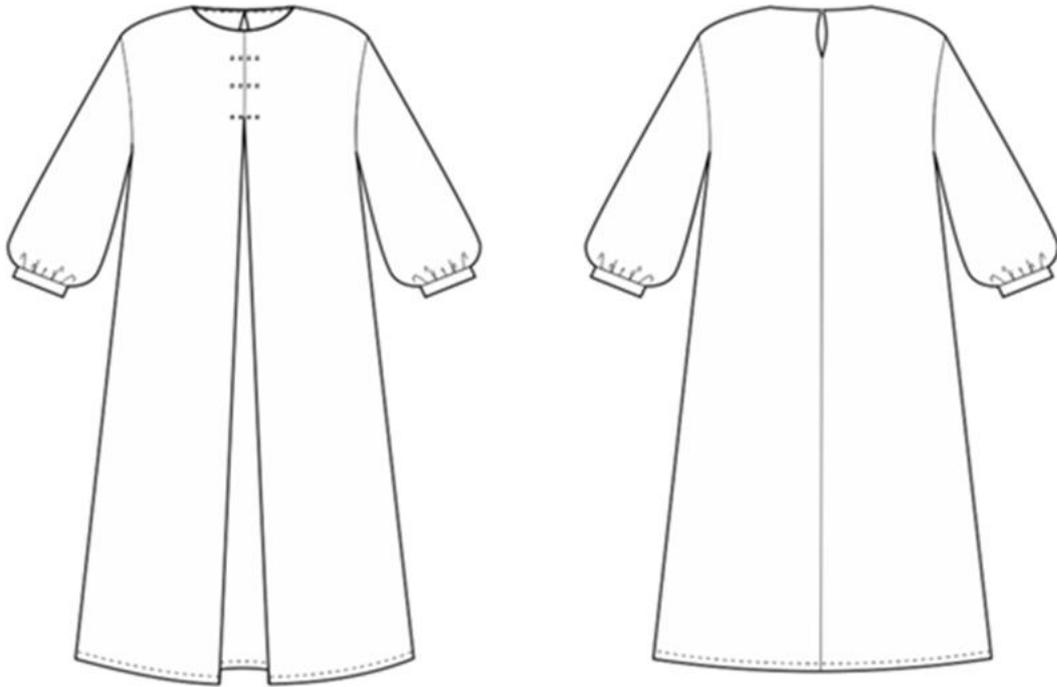
№	Наименование операции
2.	Соблюдать заданные основные параметры
3.	Принять художественно – декоративное решение при выборе декора
4.	Выполнить работу по декорированию платья качественно и аккуратно

Участникам будет предоставлены одинаковые наборы фурнитуры, для создания образа платья.

Фурнитура, для выполнения декорирования, представлена в «Чёрном ящике». О его содержимом участники узнают только в начале выполнения задания.

Для обеспечения равных условий можно использовать только материалы из «Чёрного ящика». Операции по выполнению декорирования участник может выполнять с помощью клеевого пистолета, утюжильных, ручных и машинных работ.

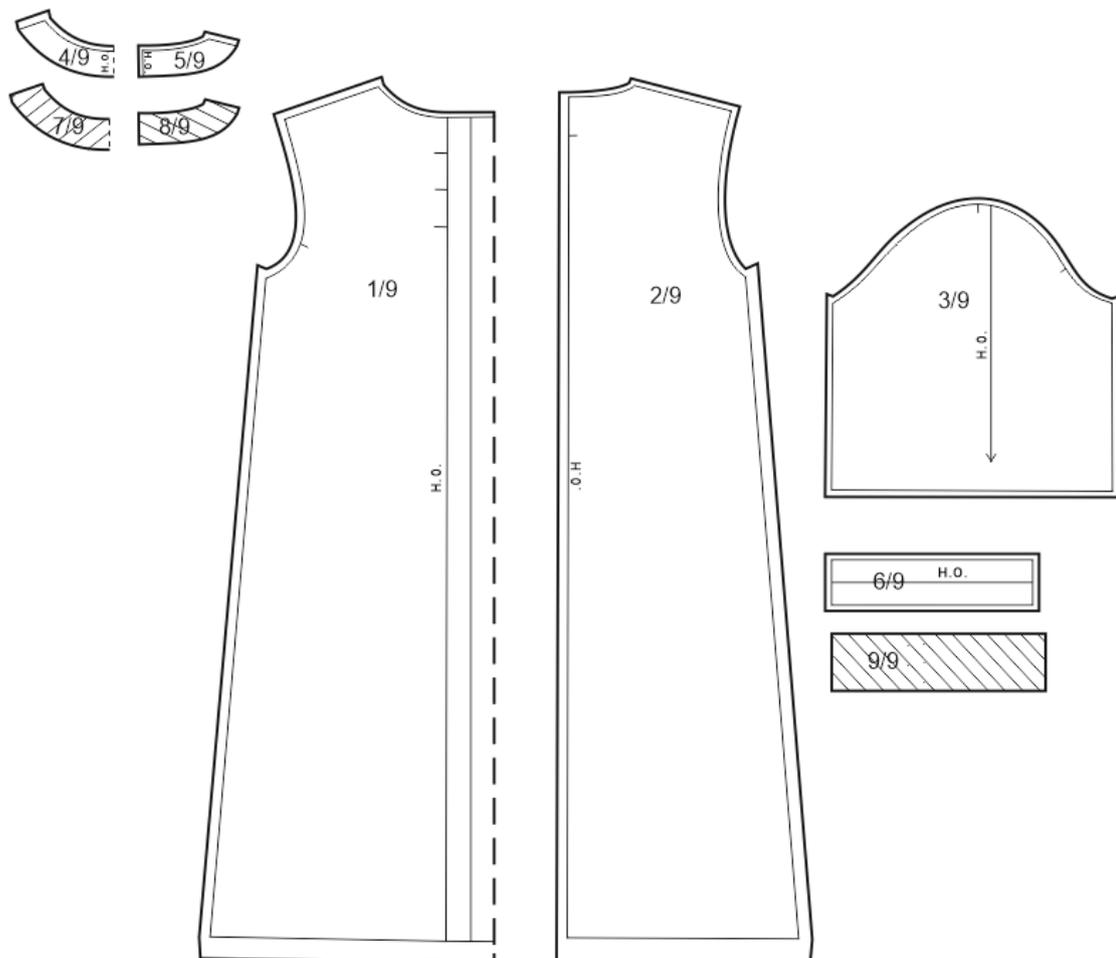
#### 4.4. Технический рисунок модели



## 1.4. Спецификация деталей кроя

### Категория ШКОЛЬНИКИ

№ детали	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/9	Перед	1
2/9	Спинка	2
3/9	Рукав	2
4/9	Обтачка горловины полочки	1
5/9	Обтачка горловины спинки	2
6/9	Манжет	2
7/9	Клеевая прокладка обтачки горловины полочки	1
8/9	Клеевая прокладка обтачки горловины спинки	2
9/9	Клеевая прокладка манжета	2



#### 4. Критерии оценки выполнения задания

№	Критерий оценки	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
1	2	3	4	5
<b>Модуль 1. Раскрой мелких деталей.</b>				
29.	<u>Соблюдение правил безопасности при выполнении задания</u>	2	2	
30.	<u>Направление нитей основы и рациональность раскладки:</u> -отсутствие выпадов неоправданно большой площади; - точное количество деталей; - отсутствие накладки деталей друг на друга	2	2	
31.	<u>Качество меловых линий:</u> - толщина меловых линий 0,1 -0,2 см.; - отсутствие двойных линий; -ровность и чёткость прямых линий; - наличие необходимых рассечек	2	2	
32.	<u>Качество прикалывание булавок к лекал к материалу:</u> - расположены в одном направлении; - не попадают под лезвие ножниц;	2	2	
<b>Итого</b>		<b>8</b>	<b>8</b>	
<b>Модуль 2. Пошив женского платья</b>				
33.	<u>Соблюдение правил безопасности, соответствующих профессии.</u> <u>Содержание рабочего места</u>	5	5	
34.	<u>Общее впечатление:</u> - внешний вид изделия; -отсутствие загрязнений, следов мела, мелкого мусора; -качество выполнения влажно-тепловых работ: отсутствие «навалов»; сожжённой ткани, чёткость линий заутюженных швов, морщин, складок, разрезов, заломов и перекосов; пролегания швов, клея на лицевой и изнаночной стороне изделия, отслоения или коробления прокладочного материала с термоклеевым покрытием	5	5	
<b>Соблюдение заданных основных параметров</b>				
35.	Длина спинки по среднему шву - 105,0 см.	2	2	
36.	Длина плечевого шва 15 см.	2	2	
37.	Ширина манжет 3,0 см.	4	4	

38.	Ширина подгибки низа платья 2,0 см.	4	4	
39.	Отделочная строчка по низу изделия шириной 1,5 см.	4	4	
40.	Длина строчек, закрепления складки - 4,0 см.	4	4	
41.	Расстояние между строчками - 5,0 см.	4	4	
	<b>Качество сборки</b>			
42.	<u>Обработка плечевых швов:</u> - соблюдение ширины швов; - качество строчек; - отсутствие нарушения целостности строчек; - одинаковая длина швов	4	4	
43.	<u>Обработка швов соединения рукавов с проймами</u> -шов соединения рукава с передом совпадает со швом соединения рукава со спинкой; -отсутствие застроченных складочек ткани; -качество строчек: плавность, целостность, отсутствие искривления, соблюдение ширины, наличие закрепок; - равномерность распределения посадки рукавов по проймам; -качество выполнения утюжки	4	4	
44.	<u>Обработка боковых срезов платья и срезов рукавов:</u> -одинаковая ширина шва, отсутствие искривления строчек и швов; -качество строчек; -отсутствие разнонаправленности шва по всей его длине; - симметричность рукавов	4	4	
45.	<u>Обработка горловины:</u> -качество строчек и швов: отсутствие пропусков, натяжения или слабины материала и нитей в строчках, искривления строчек и швов; расположение строчек от краев деталей или швов, наличие закрепок и закрепления. -наличие и качество крепления обметанного среза обтачки к швам; -равномерность ширины канта; - отсутствие излишней посадки и растяжения; -отсутствие нарушения конфигурации горловины; -симметричность расположения плечевых швов; -наличие и качество строчки настрачивания припуска шва на обтачку; - отсутствие застроченных складочек ткани; -качество выполнения утюжки узла.	5	5	
46.	<u>Обработка складки по центру переда платья:</u>	8	8	

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие всех строчек;</li> <li>- качество поперечных строчек (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках);</li> <li>-отсутствие перекоса или смещения сторон складки;</li> <li>-качество утюжки складки</li> </ul>			
47.	<p><u>Обработка среднего шва спинки и застежки:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество строчек;</li> <li>-одинаковая ширина шва, отсутствие искривления швов;</li> <li>- качество строчки обмётывания срезов;</li> <li>-отсутствие смещения сторон застёжки относительно друг друга;</li> <li>- чёткость заутюживания сгибов застежки;</li> <li>-качество выполнения утюжки узла</li> </ul>	5	5	
48.	<p><u>Выполнение нитянойцепнойпетли и пришивание пуговицы:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество выполнения ручных работ;</li> <li>- свободное прохождение пуговицы через петлю;</li> <li>- нитки не спутаны;</li> <li>-отсутствие вытянутых ниточных петель;</li> <li>- четкость формирования звеньев цепочки нитяной петли;</li> <li>-отсутствие видимых узлов нитей пришивания пуговицы и петли;</li> <li>- нитяная петля выполнена в цвет ткани;</li> <li>-работы выполнены в два сложения нитки.</li> </ul>	6	6	
49.	<p><u>Обработка низа рукавов:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество строчки;</li> <li>- отсутствие перекоса шва;</li> <li>- совпадение соединительных швов в рукавах со швами на манжетах;</li> <li>-отсутствие перекоса манжет;</li> <li>-качество утюжки узла в целом</li> </ul>	6	6	
50.	<p><u>Качество обработки низа изделия:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-качество строчки (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности, натяжения или слабины материала и нитей в строчках);</li> <li>-подгибка низа не перекручена;</li> <li>- совпадение швов со швами на подгибке;</li> <li>- качество строчка обмётывания;</li> <li>-отсутствие перекоса шва подгибки;</li> <li>-качество утюжки узла в целом</li> </ul>	4	4	
<b>Итого</b>		<b>80</b>	<b>80</b>	
<b>Модуль 3. Декорирование платья</b>				
51.	Соблюдение заданных основных параметров: использование не более 3-х	3	3	

	наименований предложенных материалов			
52.	<u>Качество и аккуратность при выполнении декорирования:</u> - надежность крепления; -практичность в носке	3	3	
53.	<u>Художественно – декоративное решение при выборе декора:</u> -гармоничность сочетания элементов с платьем; - оригинальность решения	3	-	3
54.	<u>Общее впечатление отвида изделия:</u> - законченность; -техническая сложность; - новое, нестандартное решение	3	-	3
<b>Итого</b>		<b>12</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
<b>Общее количество баллов</b>		<b>100</b>	<b>94</b>	<b>6</b>

### 5. Особые указания участнику чемпионата в компетенции «ПОРТНОЙ»

Участник должен быть в рабочей одежде: фартук (передник); удобной обуви без высокого каблука; длинные волосы убрать под косынку и/или заколку (резинку).

- **Что можно иметь при себе на конкурсной площадке**

- может (при необходимости) взять с собой на площадку личные инструменты и приспособления. Все необходимые, для выполнения конкурсного задания инструменты и приспособления, предоставляются организаторами на площадке.

- **Перечень разрешенных инструментов и приспособлений:**

10. Тулбокс, для хранения инструментов и приспособлений
11. Ножницы
12. Портновские булавки
13. Иглы
14. Лекала, удобной формы, линейка
15. Кольшек или приспособление для вывертывания
16. Наперсток
17. Сантиметровая лента
18. Портновский мел

- **Что не запрещается на конкурсной площадке**

4. Точилка для мела
5. Прижимные грузики
6. Проутюжитель

- **Что нельзя на конкурсной площадке**

Категорически запрещается брать с собой на соревновательную площадку:

4. Гаджеты

5. Телефон
6. Планшет

### **6. 30% изменения конкурсного задания**

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «ПОРТНОЙ» изменяют на 30%.

Если Конкурсное задание обнародуется заранее, то Эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются Организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в Конкурсное задание (в соответствии с Регламентом чемпионата)

Внесения изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата. Протокол хранится у Главного эксперта.

#### • Допустимые 30% изменения:

12. Изменить способ обработки любого узла изделия.
13. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
14. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
15. Изменить количество дублированных деталей.
16. Изменить способ обработки соединительных швов.
17. Изменить способ обработки краевых швов.
18. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
19. Уменьшить количество усложняющих элементов.
20. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
21. Изменить отделку изделия.
22. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

#### • Не допустимые 30% изменения:

6. Изменить наименование изделия.
7. Изменить фасон изделия.
8. Увеличить количество усложняющих элементов.
9. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
10. Изменить вид материала для пошива изделия

### **7. Перечень необходимого оборудования**

Участник, при необходимости может взять на площадку личные ножницы и наперсток.

Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами.

**ПЕРЕЧЕНЬ БЫТОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА**

№ п/п	Наименование	Фото оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерен ия	Необ ходи мое кол- во
1.	ELNAe Xperience 560 швейная машина		<p>Тип машины: компьютерная.          Прошиваемые материалы:          легкие/средние/тяжелые          (джинсовая, легкая кожа).          Тип челнока: горизонтальный          ротационный.          Максимальная скорость          шитья: 860 ст/мин.          Минимальная скорость шитья:          700 ст/мин.          Регулировка длины стежка: от          0 до 5 мм.          Регулировка ширины зигзага:          от 0 до 7 мм.          Кол-во операций: 100          - рабочие строчки;          - оверлочные строчки;          - трикотажные строчки;          - декоративные строчки;          - петля-автомат – 7 видов.          Усиленный прокол иглы:          наличие.          Регулятор давления лапки на          ткань: наличие.          Устройство быстрой заправки          шпульки: наличие.          ЖК-дисплей с подсветкой:          наличие.          Кнопка позиционирования          иглы: наличие.          Кнопка точечной закрепки:          наличие.          Кнопка обратного хода:          наличие.          Кнопка автоматической          обрезки нити: наличие.          Кнопка Старт/Стоп: наличие.          Регулятор скорости шитья          (ползункового типа): наличие.          Легко пристегивающаяся          лапка: наличие.          Дополнительный подъем          лапки: наличие.          Встроенный нитевдеватель:          наличие.          Встроенный нитеобрезатель:</p>	Шт.	1

			<p>наличие.          Переключатель нижнего транспортера: наличие.          Свободный рукав: наличие.          Регулятор натяжения верхней нити: наличие.          Регулятор баланса строчки: наличие.          Отсек для хранения аксессуаров: наличие.          Свободный рукав: наличие.          Тип освещения: светодиодное.          Таблица с видами строчек справа в машине.          Потребляемая мощность: 45 Вт.  <a href="https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-560.htm">https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-560.htm</a></p>		
2.	ELNA664 PRO швейная машинка (овелок)		<p>Тип машины: оверлок.          Материал корпуса: пластик.          Длина стежка: от 1 до 5 мм.          Количество нитей в швах: 3 или 4.          Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.          Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.          Ширина стежка: от 3 до 7 мм.          Ширина обрезки: до 7,3 мм.          Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.          Регулятор давления лапки на ткань: наличие.          Регулировка ширины обреза ткани: наличие.          Отключение ножа: наличие.          Количество операций: 12 видов строчек:          - закрепочный 4-ниточный;          - трикотажный стрейч;          - для сборок 4-ниточный;          - ниточный суперэластичный;          - 3-ниточный широкий оверлочный;          - 3-ниточный узкий оверлочный;          - 3-ниточный роликовый;          - 3-хниточный подрубочный;          - 2-ниточный роликовый;          - оверлочный 2-ниточный;          - плоский шов 2-ниточный (Flatlock);</p>	Шт.	1

			<p>- плоский шов 3-ниточный (Flatlock) - широкий и узкий.</p> <p>Швы:</p> <p>- 3-ниточный шов: наличие;</p> <p>- 4-ниточный шов: наличие.</p> <p>Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.</p> <p>Конвертер верхнего петлителя: опционально.</p> <p>Наклонный игольный механизм.</p> <p>Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.</p> <p>Дифференциальная подача ткани: наличие.</p> <p>Блокировка двигателя: наличие.</p> <p>Потребляемая мощность: 105Вт.</p> <p><u>Комплектация:</u></p> <p>Лапка для оверлока стандартная</p> <p>Отвертки большая</p> <p>Отвертка малая</p> <p>Пинцет</p> <p>Набор игл</p> <p>Сетки на катушку – 4 шт.</p> <p>Щеточка от пыли</p> <p>Ограничители для катушек –4 шт.</p> <p>Нитевдеватель</p> <p>Масленка с маслом</p> <p>Коробка для хранения аксессуаров</p> <p>Мягкий чехол от пыли.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664-pro.htm">https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664-pro.htm</a></p>		
3.	Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE		<p>Многофункциональная гладильная доска.</p> <p>Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.</p> <p>Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.</p> <p>Регулировка высоты: 6 позиций.</p> <p>Подставка для парогенератора (240х355 мм)</p> <p>Мощность: 220Вт.</p> <p>Напряжение: 220В.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm">https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm</a></p>	Шт.	1

4.	Электроутюг MetalnovaGenius 2000		<p>Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.</p> <p>В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.</p> <p>Давление пара, max: 3,5 бар.</p> <p>Функция вертикального глажения: наличие.</p> <p>Бойлер находится внутри стального наружного корпуса</p> <p>Ручка утюга: пробка.</p> <p>Напряжение: 220 В.</p> <p>Потребляемая мощность: 2150 Вт.</p> <p>Вес: 6,8 кг.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm">https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm</a></p>	Шт.	1
5.	Манекен Monica (мягкий портновский)		<p>В комплекте: манекен и стойка Милан.</p> <p>Основа: эластичный полимерный материал.</p> <p>В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду.</p> <p>Манекен на подставке с колесиками.</p> <p>Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.</p> <p>Размер модели: 42 (44).</p> <p>Рост манекена: 170 см.</p> <p>Длина спинки: 40 см.</p> <p>Основание: четырёхконечное.</p> <p>Колес: 4 шт.</p> <p><a href="https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm">https://www.elfort.ru/mannequin/s/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyyi.htm</a></p>	Шт.	1
6.	Специализированный раскройный стол СНАУКА TS1900SP.		<p>Специализированный раскройный стол с изменяемой высотой и геометрией рабочей поверхности.</p> <p><u>Описание и комплектация:</u></p> <p>Каркас стола: высота каркаса стола: 750 - 900 мм (с возможностью</p>	Шт.	1

			<p>увеличения до 1000 мм);  каркас стола состоит из двух металлических элементов (основание и рама), имеет регулируемые опоры с пластиковым подпятником;  основание и рама имеют телескопическое соединение с фиксацией на винт-барашек, с возможностью регулировки по высоте (6 уровней);  рама стола предназначена для крепления столешниц (1 и 2);  на раме предусмотрены дополнительные опорные элементы для установки максимальной площади рабочей поверхности.  Материал каркаса: стальная профильная труба квадратного сечения. Порошковая покраска. Цвет "серый".  Столешницы: 3 шт.  Размеры столешниц:  1. 950x1900мм (стандартная);  2. 600x1900мм (малая);  3. 600x1550мм (нижняя полка).  Максимальная площадь рабочей поверхности: 1550x1900мм (для асимметричного раскроя).  Достигается совмещением двух столешниц 1 и 2.  Материал столешниц: Ламинированное ДСП (25 мм), цвет "серый".  Для надежной фиксации к раме резьбовые заклепки на столешницах усилены металлическими пластинами (80x80мм).  Стол поставляется в разобранном виде.  <a href="https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm">https://www.elfort.ru/worldskills/chayka-ts-1900k.htm</a></p>		
7.	Портновская колодка «Рукав узкий»		<p>Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно-тепловой обработки изделий.  Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 610 мм.</p>	Шт.	1

			<p>Ширина: 110x90 мм.          Высота: 185 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm</a></p>		
8.	Портновская колодка «Утюжок двухсторонний»		<p>Тип: утюжок двухсторонний.          Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости.          Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.          Длина: 280 мм.          Ширина: 90 мм.          Высота: 45 мм.          Поставляется в сборе.  <a href="https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm">https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm</a></p>	Шт.	1
10.	Светильник для швейной машины		<a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Шт.	2
11.	Швейный набор SWK-12-1702		<p>В наборе должно быть:</p>	Шт.	1
			Распарыватель не менее 1 шт.	Шт.	1
			Портновские ножницы 22 см. - 1 шт.	Шт.	1
			Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими ушками).	Шт.	1
			Нитевдеватель	Шт.	1
			Меловой белый карандаш со щёткой	Шт.	1
			Сантиметровая лента длиной не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм	Шт.	1
			Напёрсток — 1 шт.	Шт.	1
			<p>Набор булавок 38мм не менее 200 шт.  <a href="https://www.elfort.ru/handicraft-tools/shveinyi-nabor-swk-12-1702.htm">https://www.elfort.ru/handicraft-tools/shveinyi-nabor-swk-12-1702.htm</a></p>	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 УЧАСТНИКА**

1.	Льняная ткань "Блури" Салатовый АртикулЛН-40-22-11253.060		Прочная ткань с выразительной рельефной поверхностью. В состав материала включены натуральные волокна: лен и хлопок. Имеет плотняное переплетение. <a href="https://star-tex.ru/item/len_odnotonnyi_zelenogo_tsveta_sht_2054_2/">https://star-tex.ru/item/len_odnotonnyi_zelenogo_tsveta_sht_2054_2/</a>	Метр	4.20
3.	Нитки п/э Wings №418		<a href="https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039_zhelтого_tsveta_18947/">https://star-tex.ru/item/nitki_ds_402_N039_zhelтого_tsveta_18947/</a>	Шт.	4
4.	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием		Флизелин точечный шириной 100см <a href="https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666">https://star-tex.ru/shvejnaya_furnitura/kleevye_materialy_optom/?itemGroup=17447288-17458666</a>	Метр	0.40
5.	Клеевой пистолет		Инструмент для рукоделия. <a href="https://market.yandex.ru/product/--kleevoi-pistolet-malyi-s-kleevymi-sterzhniami-v-komplekte-hobby-pro/958780983?cpa=1&amp;clid=1601&amp;sku=101319427209&amp;offerid=ns9Hfo0uDQeFc-Tla3MWMA">https://market.yandex.ru/product/--kleevoi-pistolet-malyi-s-kleevymi-sterzhniami-v-komplekte-hobby-pro/958780983?cpa=1&amp;clid=1601&amp;sku=101319427209&amp;offerid=ns9Hfo0uDQeFc-Tla3MWMA</a>	Шт.	1
6.	Короб для хранения с крышкой "Орнамент", 26 х 20 х 16 см		<a href="https://vselenayaporyadka.ru/korob-dlya-xraneniya-s-kryshkoj-ornament-26-x-20-x-16-sm/">https://vselenayaporyadka.ru/korob-dlya-xraneniya-s-kryshkoj-ornament-26-x-20-x-16-sm/</a>	Шт.	1

**РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПРЕЩЕННЫЕ НА ПЛОЩАДКЕ**

1.	Гаджеты				
2.	Телефон				
3.	Планшет				

**ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК (при необходимости)**

№ п/п	Наименование оборудования или инструмента, или мебели Наименование	Фото необходимого оборудования	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Ножницы		Портновские	Шт.	1
2.	Лекала		Удобной формы	Шт.	1

3.	Кольшек или приспособление		Устройство для формирования краев и углов	Шт.	1
4.	Наперсток		По размеру	Шт.	1
5.	Проутюжительник		Для выполнения влажно тепловых работ	Шт.	1

#### ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Стол офисный		1400x600x750	Шт.	1
2.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	1

#### РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 ЭКСПЕРТА

№ п/п	Наименование	Фото расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Планшет с верхним зажимом		Формат А4 Позволяет делать записи на весу	Шт.	1
2.	Шариковая ручка		Цвет чернил: синий	Шт.	1
3.	Карандаш с ластиком		Пластиковый чернографитный Твердость НВ. Заточен	Шт.	1
4.	Сантиметровая лента		1.5 метра	Шт.	1

#### ОБЩАЯ ИНФРАСТРУКТУРА КОНКУРСНОЙ ПЛОЩАДКИ (при необходимости)

Дополнительное оборудование, средства индивидуальной защиты

№ п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования, средства индивидуальн	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
-------	--------------	---	--	---------------	------------------------

		<b>ой защиты</b>			
1.	Порошковый огнетушитель ОП-4		Класс В - 55 В Класс А - 2 А	Шт.	1
2.	Флипчарт магнитно-маркерный на треноге		Размер доски: 60x90 см. Максимальная высота: 162 см Средняя высота: 125 см Минимальная высота: 96 см Размер упаковки: 65x100x7 см	Шт.	1
3.	Вешалка для готовых изделий напольная		Длина: 145 см. Регулируемая высота: 90-155 см. Ширина: 43 см.	Шт.	2
4.	Вешалка- плечики		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Возраст: 0 месяцев до 16 лет</li> <li>• Вес: 75 грамм</li> <li>• Размер 44-46</li> </ul>	Шт.	15
5.	Стул для швеи (газ-лифт)		<a href="https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html">https://pod.tiu.ru/p408998503-stul-dlya-shvei.html</a>	Шт.	30

#### КОМНАТА УЧАСТНИКОВ

№п/п	Наименование	Фото необходимого оборудования или инструмента, или мебели, или расходных материалов	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Стул посетителя офисный		Размеры: 55x80	Шт.	5

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ

Количество точек электропитания и их характеристики, количество точек интернета и требования к нему, количество точек воды и требования (горячая, холодная)

№ п/п	Наименование	Наименование необходимого оборудования или инструмента, или мебели	Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика	Ед. измерения	Необходимое количество
1.	Рабочее место	Электрическая розетка	4,5 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	1

2.	Рабочие места	Электрическая розетка	Общая мощность приблизительно 68 кВт <a href="https://www.elfort.ru/">https://www.elfort.ru/</a>	Точка	15
3.	Сетевые удлинители	С фильтром 3 розетки	220V	Шт.	40
4.	Кулер для воды		настольный без охлаждения	Шт.	1